



OR-T 50

Alternativa económica
Tensado manual, sellado con batería



Adquisición económica

La alternativa de bajo costo para

- Flejadoras de uniones metálicas
- Aplicaciones que actualmente se realizan con fleje metálico (para cambiar a fleje PET)

- Para mercancías generales y de peso medio
- Ajustes fáciles de tensión y del tiempo de soldadura
- Indicador del nivel de carga de la batería
- Construcción robusta para aplicaciones en el ambiente duro
- Tensión hasta 2300 N



Especificaciones técnicas	OR-T 300	OR-T 200	OR-T 100	OR-T 50
Peso , kg (incluyendo batería)	4.2	3.9	3.5	4.0
Dimensiones				
- Largo, mm	375	375	375	400
- Ancho, mm	130	130	130	130
- Alto, mm	140	140	140	200
Tensado				
Manualmente, mediante palanca (acoplamiento por fricción)				•
Electricamente (botón)	•	•	•	
Tensión, N	400-3300	400-2000	0-700	Hasta 2300
Sellado				
Electricamente	•	•	•	•
Soldadura por fricción	•	•	•	•
Batería				
Máximo número de flejados por carga, según tipo de fleje, tensado y embalajes	120-250 (PP) 80-150 (PET)	100-200	Hasta 300	Hasta 200
Tipo de corriente eléctrica				
- Cargador	100/240 V	100/240 V	100/240 V	230 (115) V
- Batería	14.4 V, 2,4 Ah	12 V, 2,4 Ah	12 V, 2,4 Ah	12 V, 1,5 Ah
Hasta aprox. cargas	2000	2000	2000	2000
tiempo de carga, minutos	60	60	60	60
Fleje				
Anchura del fleje				
- Polipropileno, mm	19	12-16	9-13	9-19
- Polyéster, mm	15-19	12-16	9-11	9-19
Grosor del fleje				
- Polipropileno, mm	0.8-1.0	0.6-1.0	0.5-0.8	0.5-1.0
- Polyéster, mm	0.8-1.3	0.5-1.0	0.5-0.8	0.5-1.0
Opcionales				
- Placa de acero para proteger la superficie de contacto ante el desgaste	•	•		
- Gancho de suspensión universal para uso estático	•	•	•	•